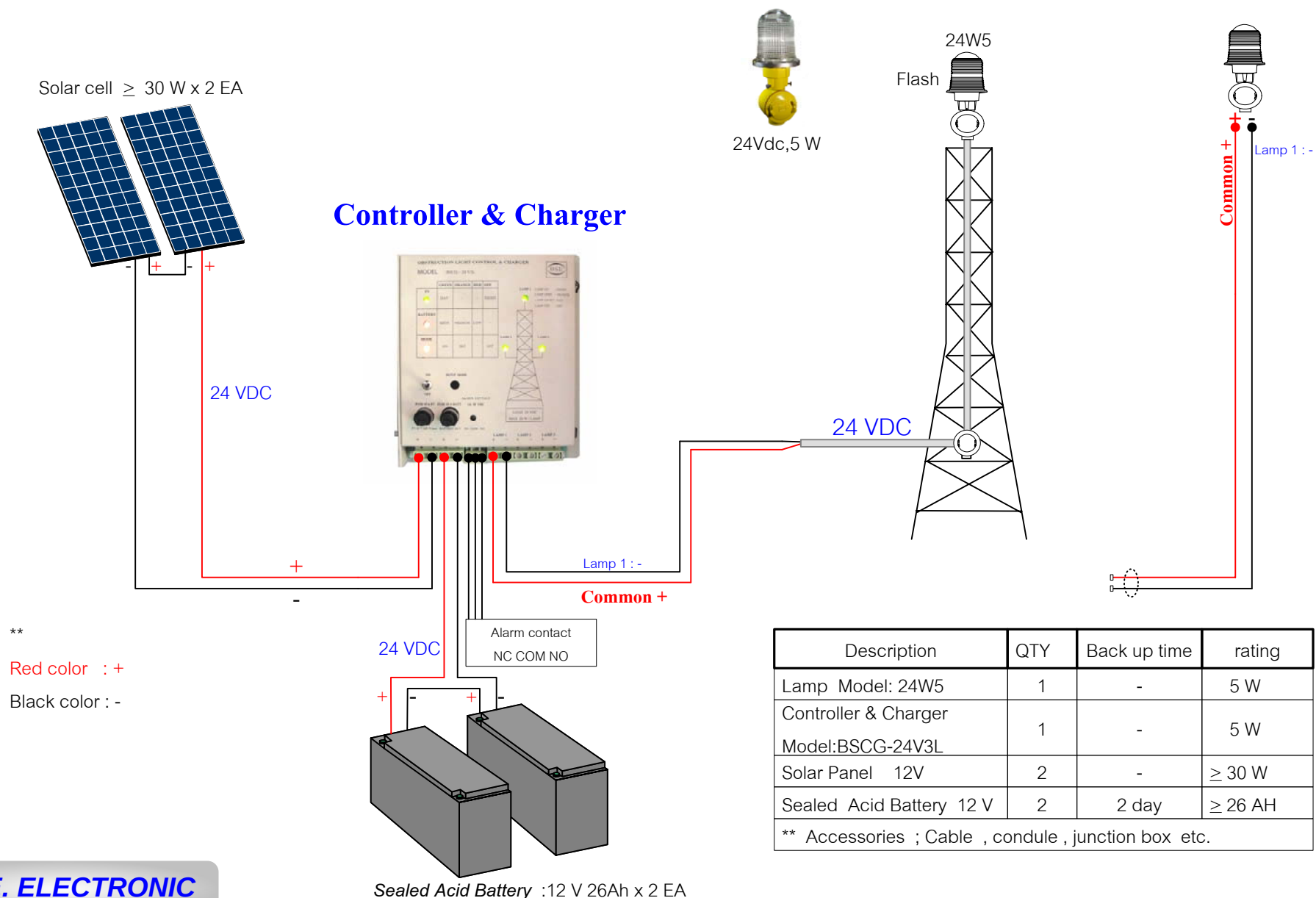
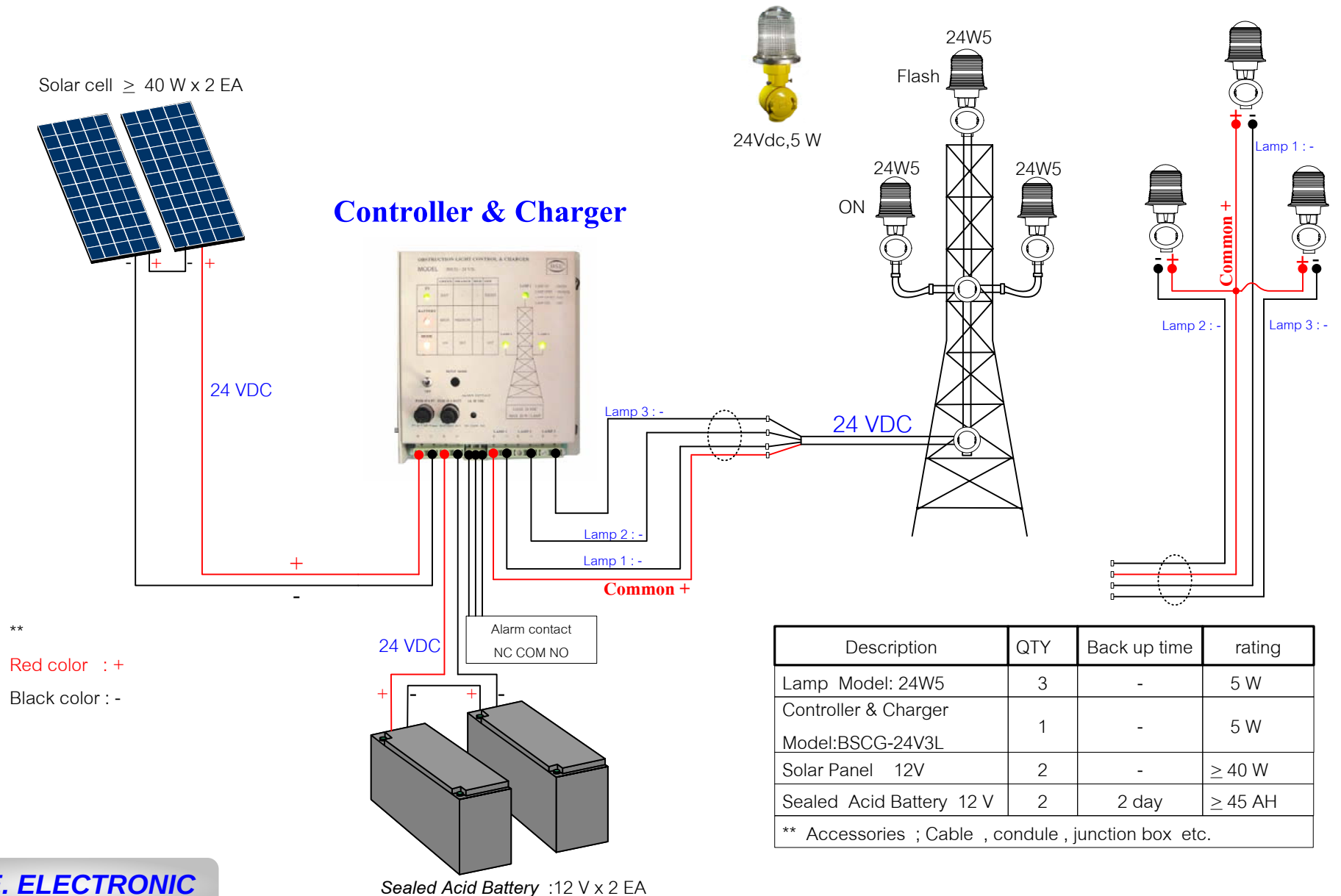


OB.light Solar cell 24 VDC system for 1 level



OB.light Solar cell 24 VDC system for 2 level



OBSTRUCTION LIGHT CONTROL & CHARGER CONTROLLER

BSE brand

MODEL: BSCG-24V3L

The BSCG-24V3L Obstruction light control box with solar system ; be function of charge from solar panel and storage in battery to provide electricity to obstruction light and have system for operate as follow.

Operation system

- : battery charging control 24 VDC system with anti over charging
- : Get electric power from solar panel side 20W-125Wmax
- : Start operate at gloaming and break off at daytime
- : Battery checking system which is LED to show operation status (Low Battery, Medium Battery , Full Battery)
- : Boot Charge system every 30 days.
- : Can set the flashing rate 20, 30, 40, 50, 60 strokes per minute.
- : Toggle switch for a control on-off control box



LED Display shows status of operating	LED indicate of PV, Battery, Mode set up.
	LED indicate obstruction light : Lamp 1 , Lamp 2 , Lamp 3 By Lamp ON : Green , Lamp Open : Orange , Lamp Short : RED , Lamp OFF: OFF
	LED indicate when have Alarm

Can set operating of obstruction light control box 4 type

Type	Output		
	Line 1	Line 2	Line 3
Type 1	Flash	ON	ON
Type 2	Flash	Flash	Flash
Type 3	ON	ON	ON
Type 4	Flash	OFF	OFF

Alarm system , Have Alarm when

Item	Alarm
1	Battery Low
2	PV Open
3	Load Short
4	Load Open

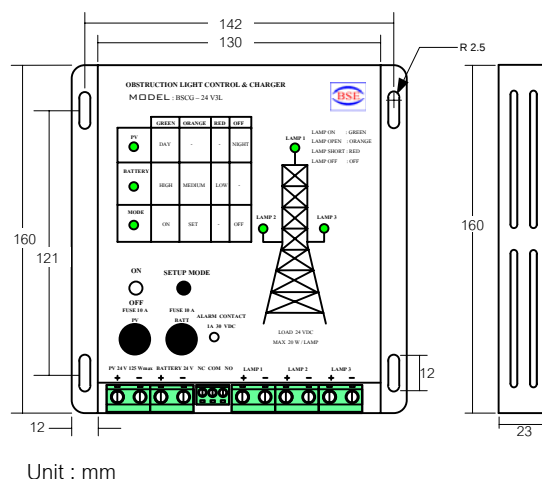
Protection System

- : To prevent battery deterioration ; this system will control operating to stop temporary if power current is not enough to obstruction light and return itself to work again when the battery is charging and the power level sufficient to the obstruction light.
- : Electrode switch protection with both input and output side together with short circuit protection.
- : Fuse protection 10A is in input with both PV and Battery Side
- : Anti Over Charge protection

Dimension

For Indoor type

W : 154 mm x L: 160 mm x H: 23 mm



Unit : mm

OBSTRUCTION LIGHT CONTROL & CHARGER CONTROLLER

BSE brand

MODEL: BSCG-24V3L

BSCG-24V3L ตัวควบคุมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ ระบบพลังงานแสงอาทิตย์ พร้อมทั้งทำหน้าที่ ควบคุมการประจุกระแสไฟฟ้า จากแผงโซลาร์เซลล์ เก็บลงแบตเตอรี่ เพื่อจ่ายพลังงานให้กับระบบไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ ซึ่งมีระบบการทำงานดังนี้

ระบบการทำงาน

- : ควบคุมการชาร์จแบตเตอรี่ ในระบบ 24 VDC พร้อมทั้งมีวงจรป้องกันการเกิด Over charge
- : ควบคุมการชาร์จแบตเตอรี่ โดยรับพลังงานจากแผงโซลาร์เซลล์ ขนาด 20 W – 125 Wmax
- : ควบคุมการทำงานให้ โคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ เริ่มทำงานเมื่อพลบค่ำ และหยุดทำงานเมื่อสว่าง
- : มีระบบตรวจสอบแบตเตอรี่ ซึ่งมี LED สำหรับแสดงสถานะ (Low Battery , Medium Battery , Full Battery)
- : มีระบบ Boots charge ทุก ๆ 30 วัน
- : สามารถชดเชยหะการกระพริบได้ ตั้งแต่ 20 , 30 , 40 , 50 , 60 ครั้งต่อนาที
- : มี Toggle switch สำหรับ เปิด-ปิด ตัวควบคุม



LED Display แสดงการทำงาน	LED แสดงสถานะของ PV , Battery , Mode Setup
	LED แสดงสถานะของโคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ Lamp 1 , Lamp 2 , Lamp 3 โดย Lamp ON : Green , Lamp Open : Orange , Lamp Short : RED , Lamp OFF: OFF
	LED แสดงเมื่อมี Alarm

สามารถตั้งค่าลักษณะการทำงานของโคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศได้ทั้งหมด 4 รูปแบบ

Type	Output		
	Line 1	Line 2	Line 3
Type 1	Flash	ON	ON
Type 2	Flash	Flash	Flash
Type 3	ON	ON	ON
Type 4	Flash	OFF	OFF

มีระบบ Alarm contact โดยจะส่ง Alarm เมื่อ

Item	Alarm
1	Battery Low
2	PV Open
3	Load Short
4	Load Open

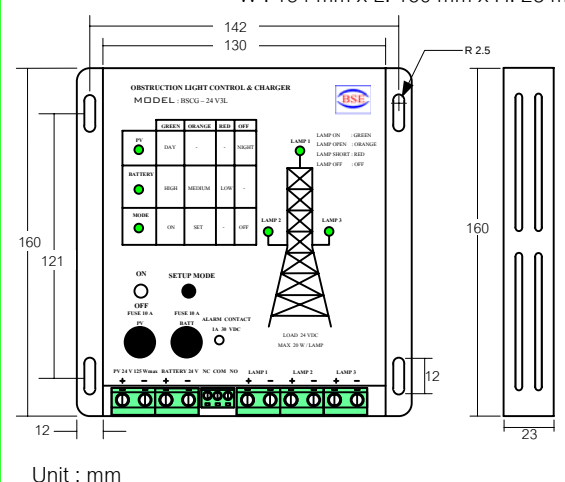
ระบบการป้องกัน

- : เพื่อป้องกันแบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ระบบจะควบคุมให้ หยุดการทำงานของโคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศชั่วคราว หากตรวจพบว่าแบตเตอรี่มีกำลังงานไม่พอจ่ายให้โคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ และจะกลับมาสั่งให้โคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศทำงานได้อีกครั้ง เมื่อแบตเตอรี่ถูกประจุไฟจนอยู่ในระดับที่เพียงพอต่อการจ่ายกระแสไฟ ให้กับโคมไฟสัญญาณเตือนทางอากาศ
- : มีวงจรป้องกันการสลับขั้ว ด้าน Input และ Output พร้อมทั้งวงจรป้องกันการ short circuit ของโคมไฟสัญญาณเตือน ทางอากาศ
- : มี Fuse ป้องกันด้าน Input ขนาด 10 A ทั้งด้าน PV และ Battery
- : มีระบบป้องกันการเกิด Over charge

ขนาดตัวควบคุม

สำหรับติดตั้งภายใน

W : 154 mm x L: 160 mm x H: 23 mm



LED Obstruction light Single Assembly

Made in THAILAND

Model : 24W5



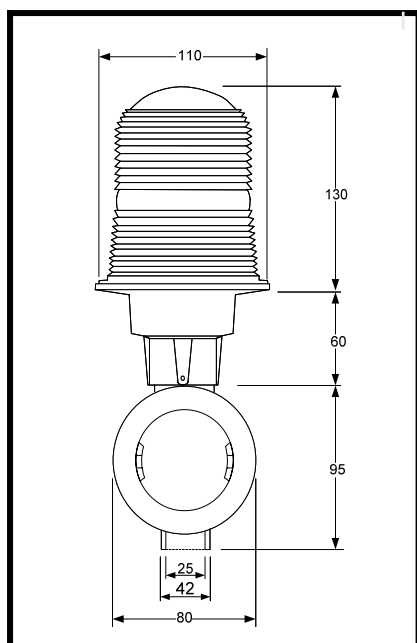
*Compliance with following
Specification AC # 1505345-43E
ICAO (ANNEX 14,THIRD EDITION-
JULY 1999 Chapter 6)*

Obstruction light is the first certified
LED based L-810 obstruction light.
Designed for steady burning.This fixture
Is used to mark any obstacle that may
present hazards to aircraft navigation



Features

- LED Red lamp , Chip Technology – AlInGap / Gap , and Standard 5 mm (T-1 ¾) Water clear Package
- More than 50,000 Hours life average at normal usage.
- Low power consumption 5 W (± 1 W) at DC 24 V.
- Transient protection circuit over to 6KV 3 KA standard
- Properties structure to be Earth grounding provisions provided
- Unique optically designed lens to enhance LED operation and provide 360 ° visibility at 10 cd typical
- Weather/corrosion resistant lamp assembly and housing IP 65
- Self-contained winding compartment eliminates additional boxes
- Single fixture
- Threaded ¾" bottom hub for mounting



Weight:

SINGLE OB.LIGHT 4.5 lbs, 2.0 kg